

 Тип документ:	Стандарт за материал	Идентификационен номер на документа:	20 05 1601
--	----------------------	--------------------------------------	------------

Наименование на материала: Обица за изолаторни вериги СрН, тип О-16

Съкратено наименование на материала: Обица за изол. вериги СрН, О-16

Област: В - Въздушни електропроводни линии СрН **Категория:** 5 - Арматури, клеми за ВЛ

Мерни единици: бр.

Аварийни запаси: Да

Характеристика на материала:

Обица за изолаторни вериги на въздушни електропроводни линии СрН, изработена от горещо шампована стомана, защитена от корозия чрез горещо поцинковане, формата и основните размери на която са показани схематично на фигура 1.

Използване:

Обицата се използва за свързване на хоризонталното шарнирно съединение (шарнирен болт) на пеперудите при опъвателните вериги или на U - болтовата свързваща скоба при носителните вериги с гнездо „Размер 16“ съгласно БДС EN IEC 60120 или еквивалентно/ив металната капа на изолаторите.

Съответствие на предложеното изпълнение със стандартизационните документи:

Обицата трябва да отговаря на посочените по-долу стандарти или еквивалентно/и включително на техните валидни изменения, допълнения и поправки:

- БДС 6198:1977 „Електропроводи въздушни и открити разпределителни уредби. Арматура. Обици за изолаторни вериги високо напрежение“ или еквивалентно/и;
- БДС EN IEC 60120:2020 „Размери на сферични и гнездови съединители на изолаторни вериги (IEC 60120:2020)“ или еквивалентно/и;
- БДС EN 61284:2003 “Въздушни електрически линии. Изисквания и изпитвания на съединителна арматура” или еквивалентно/и; и
- БДС EN ISO 1461:2023“ Горещи цинкови покрития на готови продукти от желязо и стомана. Спецификации и методи за изпитване (ISO 1461:2022)” или еквивалентно/и.

1.Изискване към документацията и изпитванията

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1.1.	Точно означение на типа, производителя и страната на производство (произход) и последно издание на каталога на производителя.	
1.2.	Техническо описание и чертежи с нанесени размери.	
1.3.	Протоколи от типови и/или рутинни изпитвания на английски или български език, проведени от независима изпитвателна лаборатория - заверени копия, с приложен списък на отделните изпитвания на български език.	
1.4.	Сертификат/акредитация на независимата изпитвателна лаборатория, провела типовите изпитвания по т. 3 - заверено копие.	
1.5.	Декларация за съответствие на изпълнението с изискванията на стандартизационните документи.	
1.6.	Инструкция за съхранение.	

Забележка: Всички документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език. (Каталозите и протоколите от проверките и изпитванията могат да бъдат и само на английски език).

Контролирано копие № 1	В сила от 21.03.2024 г.	Стр. 1 от 3
		ЕРМ Запад

 Тип документ:	Стандарт за материал	Идентификационен номер на документа:	20 05 1601
--	----------------------	--------------------------------------	------------

2. Технически данни

2.1. Параметри на електрическата разпределителна мрежа

№ по ред	Параметър	Стойност
2.1.1.	Номинално напрежение	400/230 V
2.1.2.	Максимално работно напрежение	440/253 V
2.1.3.	Номинална честота	50 Hz
2.1.4.	Брой на фазите	3
2.1.5.	Начин на заземяване на звездния център	Директно заземяване

2.2. Характеристика на работната среда

№ по ред	Характеристика	Стойност/място
2.2.1.	Максимална температура на околната среда	До +40°C
2.2.2.	Минимална температура на околната среда	Не по-ниска от минус 25°C
2.2.3.	Относителна влажност при 25°C	До 100%
2.2.4.	Надморска височина	До 2000 m
2.2.5.	Условия на работа	На открито

3. Технически характеристики

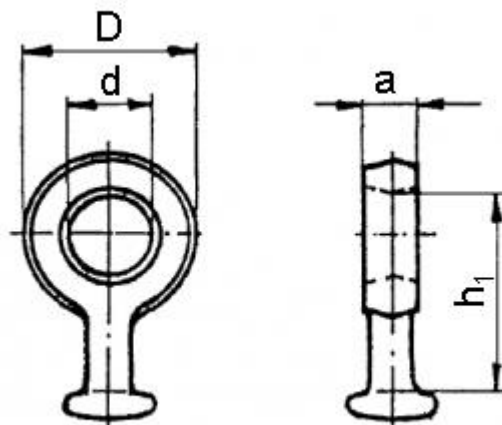
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.1.	Конструкция	а) Конструкцията на обичата трябва да бъде от показания по-долу на фигура 1 вид.	
		б) Формата и размерите на сферата и на стержена (стеблото) на обичата трябва да съответстват на „Размер 16“ съгласно БДС EN IEC 60120 или еквивалентно/и.	
		в) Повърхностите на обичата трябва да бъдат гладки без конструкционни дефекти, грапавини и остри ръбове.	
3.2.	Размери съгласно фигура 1	a = (16÷19) mm	
		d = (17÷24) mm	
		h1 = (64±10) mm	
		D = 52 mm, информативно - (Да се посочи)	
3.3.	Материал	Високоякостна, горещошампована конструкционна стомана.	
3.4.	Минимална разрушителна сила на опън	min 120 kN	
3.5.	Антикорозионна защита	а) Минималните дебелини на цинковото покритие трябва да бъдат, както следва: • локална дебелина min 70 µm; • средна дебелина min 85 µm.	
		б) Цинковото покритие трябва да бъде равномерно непрекъснато и да има добро сцепление със стоманената повърхност. Не се допускат пукнатини, мехури, остатъци от цинкови шлаки, флюс или остри цинкови изпъкналости (израстъци).	

Контролирано копие № 1	В сила от 21.03.2024 г.	Стр. 2 от 3
		ЕРМ Запад

	Тип документ:	Стандарт за материал	Идентификационен номер на документа:	20 05 1601
--	---------------	----------------------	--------------------------------------	------------

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.6.	Маркировка	Наименованието или логото на производителя и минималната разрушителна сила на опън.	
3.7.	Опаковка	а) В подходяща опаковка, която предпазва от механични въздействия и атмосферни влияния при транспорт и съхранение. б) Върху опаковките трябва да има етикет, поставен във водозащитен прозрачен плик, със следната информация: • наименованието и/или логото на производителя; • страна на производство; • година на производство; • наименование на изделието – „Обици за изолаторни вериги - О-16”; • брой; • брутно тегло, kg; • номер на стандарта в съответствие с който обичите са произведени и изпитани.	
3.8.	Тегло, kg	Да се посочи	
3.9.	Експлоатационна дълготрайност, вкл. на цинковото покритие	min 30 години	

Фигура 1 – Обица за изолаторни вериги СрН - О-16



Контролирано копие № 1	В сила от 21.03.2024 г.	Стр. 3 от 3
		ЕРМ Запад